

硬質せっこうボード(GB-R-H)を用いた耐力壁

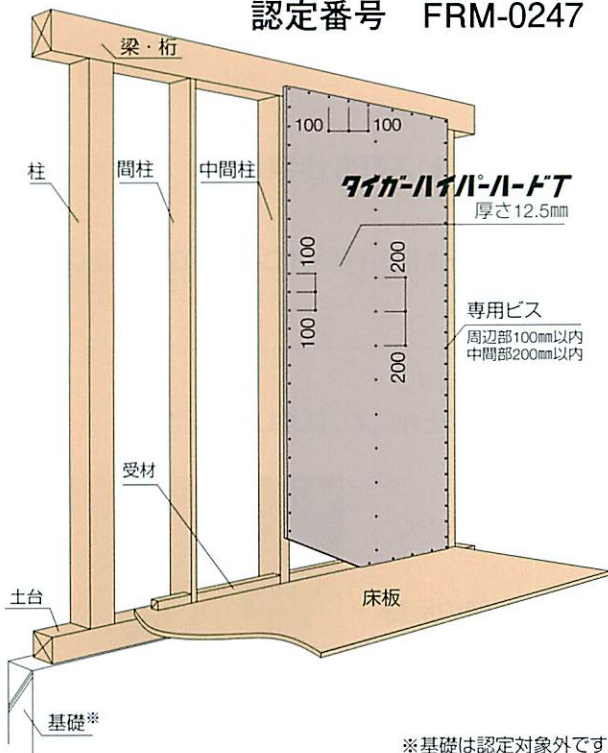
# タイガーハイパーハードT耐力壁

内壁用 (厚さ12.5mm)

硬質せっこうボード「タイガーハイパーハードT」を用い、地震や火災に強い壁が実現！

## 【木造軸組工法(床勝ち仕様)】

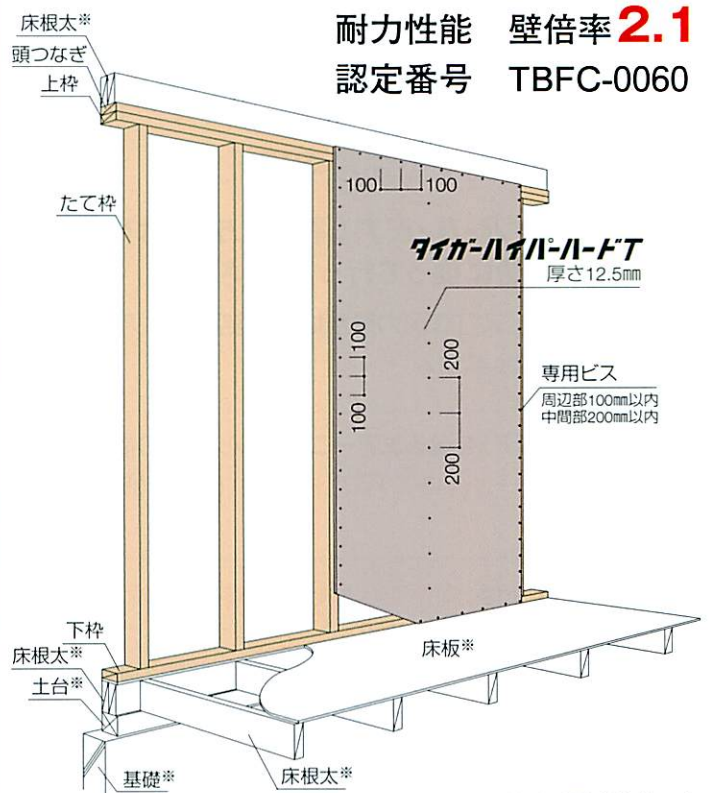
耐力性能 壁倍率 **2.6**  
認定番号 FRM-0247



※基礎は認定対象外です。

## 【枠組壁工法】

耐力性能 壁倍率 **2.1**  
認定番号 TBFC-0060

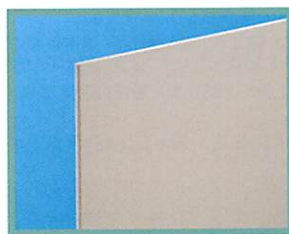


※床板・床根太・土台・基礎は認定対象外です。

## 使用面材 **タイガーハイパーハードT**

JIS A 6901 普通硬質せっこうボード[GB-R-H]

厚さ	12.5mm
寸法	幅910mm×長さ1820mm (その他のサイズについてはお問い合わせください。)
比重	1.07±0.107
認定	不燃材料(認定番号NM-9692)



## 専用ビス



品名	PS3832MW(マックス社製)
サイズ	3.8φ×32mm

施工にあたっては、必ず認定書をご確認の上、その内容を遵守してください。



**YOSHINO**  
安全で快適な住空間を創る **吉野石膏**

# タイガーハイパーハードT耐力壁の主な認定条件

## ■留め付け等

- ① ビス種類：商品名「PS3832MW」(サイズ3.8φ×32mm)「マックス社製」。
- ② ビスの留め付け間隔：面材周辺部100mm以内、中間部200mm以内。
- ③-1 ビスの留め付け位置：面材縁端部より12mm以上離れた位置。  
(木造軸組工法の場合)
- ③-2 ビスの留め付け位置：たて枠および継手受材 — 枠材厚(38mm)の1/4程度離れた位置。  
(枠組壁工法の場合)：上下枠 — 枠材厚(38mm)の1/2程度離れた位置。

## ■下地組材の断面寸法および間隔

### ④-1 下地組材寸法(木造軸組工法の場合)

柱、梁、土台の断面寸法	105×105mm以上
間柱の断面寸法	27×105mm以上
面材の継ぎ手となる中間柱の断面寸法	45×105mm以上
面材を留め付ける受材の断面寸法	30×40mm以上

### ④-2 下地組材寸法(枠組壁工法の場合)

規格寸法	204材(38×89mm)以上
------	-----------------

- ⑤ 柱、間柱、中間柱、および縦枠材の間隔：500mm以内

## ■ビス打ちに関する注意事項

タイガーハイパーハードT(厚さ12.5mm)はやや硬めの材料ですので、ビス打ち作業は、下記の要領に従って行ってください。

- ① 専用の自動ビス打機耐力壁用は、圧縮空気(エア)で作動するマックス社製ターボドライバーTD-341-G2、または同等性能品をお薦めします。
- ② 圧縮空気(エア)を送るエアークンプレッサーの能力は、1馬力以上が適しています。  
コンプレッサーからのエア取出圧力は、ビス頭がボード面に面一となるように減圧弁により調整してください。
- ③ ビス打ち作業は、両手で自動ビス打機を押さえ、先端部をボード面に強く押付けて行ってください。(写真参照)  
ビス打ちを片手作業で行った場合や先端部の押付けが弱いと、打ち込み時の反動でビスの打ち込み不足が発生します。



写真 自動ビス打機を両手で押さえたビス打ち作業

- アスベストについて …… 現在、当社製品にはアスベストは一切使用していません。
- ホルムアルデヒドについて …… 当社のせっこうボード類は、ホルムアルデヒド発散建材を定める告示による規制対象外となっております。使用面積の制限はありません。
- クロルピリホスについて …… 当社製品は、クロルピリホスを一切使用していません。
- カビの発生について …… せっこうボード類は、施工当初、施工後にかかわらず、湿度が高くなった場合にはカビが発生する恐れがありますので、換気または除湿を十分に行い、湿度を低く保つように努めてください。
- 施工後の水濡れについて …… 漏水・雨漏り等が発生し、せっこうボード類が水に濡れて吸水した場合、ボードの剥落や落下の恐れがありますので張替えを必ず行ってください。
- 設計採用および施工を避ける部位について …… 常に湿気が著しい、結露が絶えない、漏水が発生する恐れがあるなどの過酷な条件の部屋(地下室、浴室、屋内プール、サウナ室など)の天井、壁への設計採用および施工は、吸水による強度低下が発生し、ボードの剥落や落下の恐れがありますので避けてください。

安全で快適な住空間を創る

**YOSHINO**  
吉野石膏株式会社

本社 〒100-0005 東京都千代田区丸の内3-3-1 新東京ビル  
ホームページ(URL) <http://www.yoshino-gypsum.com/>

ISO登録

- ISO9001 ■ 技術研究所 [工場] 東京・草加・千葉第一・千葉第二・千葉第三・三河・今治・北九州・北海道吉野・日東石膏ボード・小名浜吉野・新潟吉野・ジブテック(秋田・小名浜・高砂)
- ISO14001 ■ [工場] 三河・今治・北九州・日東石膏ボード

札幌支店 ☎011(221)6465	旭川営業所 ☎0166(47)3680	相模原営業所 ☎042(752)1951
仙台支店 022(262)4421	青森営業所 017(777)0261	静岡営業所 054(253)5101
新潟支店 025(245)7681	盛岡営業所 019(624)0877	堺営業所 072(232)0662
北関東支店 048(643)6151	郡山営業所 024(934)9310	神戸営業所 078(302)3062
東京支店 03(3216)1717	金沢営業所 076(233)5275	高松営業所 087(834)2001
横浜支店 045(651)3541	宇都宮営業所 028(643)6066	岡山営業所 086(226)4500
名古屋支店 052(223)2661	高崎営業所 027(321)6163	松江営業所 0852(37)1646
大阪支店 06(6449)1000	千葉営業所 043(246)7011	北九州営業所 093(521)5018
広島支店 082(248)0494	柏営業所 04(7144)1611	鹿児島営業所 099(225)1015
福岡支店 092(451)5315	立川営業所 042(528)0581	
セラミック営業部 03(3216)2670	長野営業所 026(228)3091	

●詳細についてのお問合せは 吉野石膏DDセンター ☎03(3284)1181 FAX 03(3284)1194